

ICS 39.040.10  
分类号: Y 11  
备案号: 42295-2013

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

**QB/T 1906—2013**

代替 QB/T 1906—1993, QB/T 2448—1999

---

## 手表螺钉

**Screws for watches**

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准是对QB/T 1906—1993《手表螺钉》和QB/T 2448—1999《手表通用螺钉尺寸系列》的修订。本标准以QB/T 1906—1993为主，整合了QB/T 2448—1999的内容，与QB/T 1906—1993相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了前言部分；
- 增加了规范性引用文件GB/T 90.2《紧固件 标志与包装》、GB/T 14791—1993《螺纹术语》、GB/T 4340.1《金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法》、GB/T 6060.3《表面粗糙度比较样块 第3部分：电火花、抛（喷）丸、喷砂、研磨、锉、抛光加工表面》；
- 删除了规范性引用文件GB 6873《手表通用螺钉尺寸系列》、GB/T 194《普通螺纹 直径0.25~0.9毫米 基本尺寸》、GB/T 195《普通螺纹 直径0.25~0.9毫米 公差》；
- 增加了“术语及定义”及“代号”（见第3章、第4章）；
- 修改了“螺纹牙型、基本尺寸和公差”（见6.1）；
- 增加了对螺纹空白的解释说明（见6.4）；
- 修改了“螺钉槽尺寸”（见6.5、7.6）；
- 修改了“外观质量”（见6.8）；
- 修改了“试验仪器及计量器具”（见7.1）；
- 修改了“螺钉硬度”检测方法（见7.4）；
- 修改了“表面粗糙度”检测方法（见7.8）；
- 修改了“出厂检验”（见8.1）；
- 修改了“型式检验”（见8.2）；
- 修改了“标志、包装和贮存”（见第9章）；
- 增加了“手表通用螺钉结构和尺寸”（见附录A），QB/T 1906—1993中附录A、B顺延；
- 修改了QB/T 2448—1999中表2、表3编排格式（见表A.2），表4、表5编排格式（见表A.3），表7、表8编排格式（见表A.5）；
- 修改了斜面圆柱头螺钉和圆柱头螺钉（见A.2.1、B.1）；
- 修改了QB/T 1906—1993中表B 1、表B 2的编排格式（见表C.1）；
- 删除了QB/T 1906—1993中表B 3中大径公差等级5的内容（见表C.2）；
- 修改了QB/T 1906—1993中表B 1的螺距0.25和螺距0.3对应的0.125*P*和0.321*P*的数据。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钟表标准化中心归口。

本标准起草单位：轻工业钟表研究所、天津海鸥表业集团有限公司、珠海罗西尼表业有限公司。

本标准主要起草人：陈斌、金英淑、马静、王彩凤、郭新刚、谢逸。

本标准代替了QB/T 1906—1993和QB/T 2448—1999。

QB/T 2448—1999的历次版本发布情况为：

- GB 6873—1986；
- QB/T 3720—1999。

# 手表螺钉

## 1 范围

本标准规定了钢制手表螺钉（以下简称“螺钉”）的术语及定义、代号、螺钉结构和尺寸分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于公称直径0.30 mm~1.40 mm的手表用螺钉，其他表类和微型仪表用螺钉亦可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 192 普通螺纹 基本牙型（GB/T 192—2003，ISO 68-1：1998，MOD）

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T 2828.1—2012，ISO 2859-1：1999，IDT）

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表（适用于生产过程稳定性的检验）

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法（GB/T 4340.1—2009，ISO 6507-1：2005，MOD）

GB/T 6060.3 表面粗糙度比较样块 第3部分：电火花、抛（喷）丸、喷砂、研磨、锉、抛光加工表面

GB/T 14791 螺纹术语

## 3 术语及定义

GB/T 14791中界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 代号

尺寸代号的标注内容见表1。

表1 尺寸代号及其标注内容

代 号	标注内容
$a_c$	设计牙型小径间的间隙
$b$	圆柱头高度
$C$	圆柱头倒角高度
$D$	内螺纹大径
$D_1$	内螺纹小径
$D_2$	内螺纹中径
$d$	公称直径、外螺纹大径
$d_1$	外螺纹小径
$d_2$	外螺纹中径
$d_c$	法兰（凸缘）直径